

DMEGC Alloy Powder Materials

Type	Material	Ui	Density (g/cm ³)	Bs (mT)	Tc (°C)	CORE LOSS (mw/cm ³)		DC Bias (%)		
						50kHz /100mT	100kHz /100mT	50 0e	100 0e	
Alloy Powder	S026	26	5,8	1000	>500	300	720	90	79	
	S040	40	5,8	1000	>500	300	720	85	64	
	S060	60	5,9	1000	>500	300	720	71	48	
	S075	75	5,9	1000	>500	300	720	60	35	
	S090	90	5,9	1000	>500	300	720	55	27	
	S125	125	5,9	1000	>500	300	720	40	18	
Alloy Powder	FG026	26	6,5	1500	>600	650	2000	95	90	
	FG040	40	6,5	1500	>600	550	1800	92	80	
	FG060	60	6,6	1500	>600	550	1800	85	70	
	FG075	75	6,6	1500	>600	550	1800	78	52	
	FG090	90	6,6	1500	>600	550	1800	70	42	
Alloy Powder	M026	26	7,7	800	>450	180	600	92	82	
	M060	60	7,8	800	>450	180	600	78	52	
	M090	90	7,8	800	>450	200	600	70	28	
	M125	125	7,8	800	>450	220	600	45	17	
	M160	160	7,9	800	>450	300	800	27	8	
	M200	200	7,9	800	>450	350	1000	20	5	
	M300	300	8	800	>450	300	900	10	3	
Alloy Powder	H026	26	7,7	1600	>500	250	700	95	90	
	H060	60	7,8	1600	>500	300	650	90	78	
	H075	75	7,8	1600	>500	300	750	82	58	
	H090	90	7,8	1600	>500	300	750	80	52	
	H125	125	7,8	1600	>500	350	900	78	40	
	H160	160	7,9	1600	>500	350	1000	55	25	
	H/T026	26	7,8	1600	>500	210	450	95	91	
	H/T060	60	7,8	1600	>500	180	450	90	78	
	H/T090	90	7,8	1600	>500	180	450	85	55	
Alloy Powder	DSH026	26	6	1100	>500	270	500	82	60	
	DSH060	60	6,2	1100	>500	220	500	77	55	
	DSH075	75	6,2	1100	>500	170	500	74	45	
	DSH090	90	6,3	1100	>500	170	500	60	30	
	DSH125	125	6,3	1100	>500	170	500	50	20	
	DNH060	60	7	1400	>500	270	670	90	71	
	DNH075	75	7	1400	>500	240	650	85	62	
	DNH090	90	7,1	1400	>500	220	650	80	50	
	DNH125	125	7,1	1400	>500	220	650	70	35	
	Alloy Powder	DSG019	19	5,9	1100	>500	200	280	95	92
DSG026		26	5,9	1100	>500	180	230	90	83	
DSG060		60	6	1100	>500	180	280	75	53	
DSG090		90	6	1100	>500	150	190	68	38	

Note: The characteristics of the above materials are the typical value, the working temperature is -55 C ~200 C.